

BCM100 Gülle- & Jauche-Beleber

Mehr Ertrag aus Ihrer Gülle

Bis zu 1000 m³ Gülle biologisch aktivieren – mit nur einem System.

Der BCM100 Gülle- und Jauche-Beleber verwandelt gewöhnliche Gülle in einen **hochwirksamen, biologisch aktiven Wirtschaftsdünger**.

Mehr verfügbare Nährstoffe, bessere Bodenstruktur und gesündere Pflanzen – **ohne zusätzlichen Düngerzukauf**.

Mehr Wirkung aus jedem Kubikmeter.

Ihre Vorteile im Betrieb

Mehr Pflanzenverfügbarkeit

Mehr Ammoniumstickstoff – genau die Form, die Pflanzen direkt aufnehmen können.

Weniger Nährstoffverluste

Nitrat- und Phosphatauswaschungen werden reduziert.

Stärkeres Bodenleben

Mikroorganismen werden aktiviert und die Bodenstruktur langfristig verbessert.

Lockerere Böden

Verdichtungen nehmen ab – Wurzeln können tiefer wachsen.

Gesündere Pflanzenbestände

Vitalere Kulturen mit höheren Inhaltsstoffen.

Höhere Flächenerträge

Praxisbeobachtungen zeigen deutlich gesteigerte Erträge.

Weniger Geruch

Die Gülle beruhigt sich – Geruchsemissionen werden reduziert.

Bessere Ausbringung

Homogenere Gülle, weniger Sedimente, besserer Güllefluss.

Umweltfreundlicher Betrieb

Aktiver Beitrag zum Schutz von **Grundwasser und Gewässern**.

So wirkt der BCM100

Der Beleber regt einen **biologisch stabilen Reifeprozess** in der Gülle an – ähnlich einem natürlichen Kompostierungsprozess.

Dabei werden gebundene Nährstoffe:

- mikrobiologisch aufgeschlossen
- pflanzenverfügbar gemacht
- im Boden stabil eingebunden

Der Anteil an **pflanzenverfügbarem Ammoniumstickstoff steigt**, während gleichzeitig das Risiko von **Nitrat-Auswaschungen sinkt**.

Zusätzlich wird die **Phosphatverfügbarkeit im Boden verbessert**.

Sichtbare Effekte im Feld

Landwirte berichten über:

- vitalere Pflanzenbestände
 - höhere Gehalte an wertvollen Inhaltsstoffen
 - stabilere Bodenstruktur
 - deutlich gesteigerte Erträge
 - Rückgang von Tiefwurzlern wie **Blacken**
-

100x10 cm



Verbesserte Güllequalität

Der BCM100 sorgt für:

bessere **Durchmischung** der Gülle

Auflösung von Sedimenten

bessere **Fließfähigkeit**

gleichmäßigere Ausbringung

Ein zusätzlicher Effekt:

Viele Anwender beobachten eine **ruhigere Tierumgebung im Stallbereich**.

Zusätzliche Anwendung

Der BCM100 kann ebenfalls zur **biologischen Belebung kleiner Bäche** mit einer Durchflussmenge bis etwa **0,5 m³/min** eingesetzt werden.

Technische Daten

Modell: BCM100

Länge: 1000 mm

Durchmesser: 100 mm

Gewicht: 14 kg

Kapazität: bis 1100 m³ Gülle / Jauche

BCM100

Mehr aus flüssigen Hofdüngern machen.

Mehr Ertrag.

Mehr Bodenfruchtbarkeit.

Mehr Nachhaltigkeit.

© Thermo Shield GmbH 2024 – Alle Rechte vorbehalten.

In-Photonic ist eine Marke der Thermo Shield GmbH.

Keine Heilverprechen. Anwendungen erfolgen in Eigenverantwortung.

Thermo Shield GmbH, Niederwilerstrasse 35, 5636 Burg AG, Schweiz

E-Mail: info@in-photonic.com | Web: www.in-photonic.com